



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект „Инвестиционен проект за подобряване на производствения капацитет и конкурентоспособността на РИТА ПЛАСТ АГРО ООД“, ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0635-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ по процедура за избор на изпълнител с публична покана за доставка на оборудване по ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0635-C01

1. Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да определят начина, по който ще се извърши оценката и класирането на офертите и ще се определи изпълнителя по настоящата процедура.
2. Ще бъдат оценявани оферти, които отговарят на поставените в публичната покана изисквания и предлагащи условия, по-добри от поставените минимални изисквания.
3. Само кандидати, чиито оферти са за оборудване, отговарящо на техническата спецификация или предлагат такова с по-добри показатели, се допускат за по-нататъшна оценка.
4. Комплексната оценка (**КО**) на офертата се определя като сбор от комплексните оценки за всеки от активите: $КО = КО_1 + КО_2 + КО_3$, където:
 - **КО₁** е комплексната оценка за **Шприц-автомат със серводвигателна система и компютърно контролно управление и сила на притягане 680 kN**,
 - **КО₂** е комплексната оценка за **Шприц-автомат със серводвигателна система и компютърно контролно управление и сила на притягане 1580 kN**,
 - **КО₃** е комплексната оценка за **Шприц-автомат със серводвигателна система и компютърно контролно управление и сила на притягане 6000 kN**
5. Комплексната оценка (**КО₁, КО₂, КО₃**) на всеки от активите се определя като сбор от оценките по всеки един от показателите:
 - $КО_1 = П_1 + П_2$
 - $КО_2 = П_1 + П_2$
 - $КО_3 = П_1 + П_2$
6. Участникът, получил най-висока комплексна оценка **КО**, която представлява сбор от комплексните оценки на двата оферирани актива се класира на първо място.
7. Всички получени суми се закръглят до втори знак след десетичната запетая, на всеки завършен етап от изчисленията (завършен етап от изчисление – крайна сума, получена от прилагането на формула).
8. В случай, че двама или повече кандидати в процедурата получат равни КО, за изпълнител се избира кандидатът, който предлага най-ниска цена.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “РИТА ПЛАСТ АГРО” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект „Инвестиционен проект за подобряване на производствения капацитет и конкурентоспособността на РИТА ПЛАСТ АГРО ООД“, ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0635-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

9. В случай, че и цените са еднакви, за изпълнител се избира кандидатът, който има по-висока оценка по показател “Степен на съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики“.
10. В случай, че и точките по този показател са равни, изпълнителят се определя чрез публичен жребий.
11. Оценката на офертите ще се извърши по критерий „Оптимално съотношение цена-качество” на база посочените по-долу показатели.

Напомняме на всички оференти, че съгласно чл. 18, ал.2 от ПМС 118/2014г. бенефициентът РИТА ПЛАСТ АГРО ООД може по всяко време да проверява заявените от кандидатите данни, да иска разяснения относно офертата и представените към нея документи, както и да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата.

При съмнение за недобросъвестно оферирани условия и обстоятелства Оценителната комисия има право и може да подложи на проверка оферирани условия и обстоятелства преди да изготви оценителния протокол за класиране на кандидатите и определяне на печелившата оферта.

ПОКАЗАТЕЛИТЕ И СЪОТВЕТНИТЕ ИМ ОТНОСИТЕЛНИ ТЕГЛА В КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО₁, КО₂, КО₃) СА КАКТО СЛЕДВА:

Показател – П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П ₁	30 % (0,30)	100	К ₁
2. Съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики - П ₂	70 % (0,70)	100	К ₂

УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ :

Показател 1

Предложена цена – П₁, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “РИТА ПЛАСТ АГРО” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Проект „Инвестиционен проект за подобряване на производствения капацитет и конкурентоспособността на РИТА ПЛАСТ АГРО ООД“, ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0635-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$K_1 = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100“ е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}“ е най-ниската предложена цена ;
- „C_n“ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = K_1 \times 0,30, \text{ където: „0,30“ е относителното тегло на показателя}$$

Показател 2

Съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики - P₂, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Таблица 2 - Параметри по Показател P₂ за Шприц-автомат със серводвигателна система и компютърно контролно управление и сила на притягане **680 kN**

Показател P ₂ Съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики	Параметър	Брой точки /K ₂ /
1. Ход на подвижната част	280 mm	Налично - 40 т.
2. Разстояние между теглещите колони	310 mm x 310 mm	Не е налично - 0 т.
3. Максимална дебелина на шприц-матрицата	330 mm	Налично - 10 т.
4. Минимална дебелина на шприц-матрицата	100 mm	Не е налично - 0 т.
5. Ход на изтласквача	80 mm	Налично - 20 т.
6. Сила на изтласкване	28 kN	Не е налично - 0 т.
7. Мощност на нагревателите	6,8 kW	Налично - 20 т. Не е налично - 0 т.
8. Софтуер на компютърното контролно управление на български или руски език.		Налично - 10 т. Не е налично - 0 т.
Максимално възможни точки по показател „Степен на съответствие с допълнителните		100

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “РИТА ПЛАСТ АГРО” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект „Инвестиционен проект за подобряване на производствения капацитет и конкурентоспособността на РИТА ПЛАСТ АГРО ООД“, ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0635-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

технически и функционални характеристики” П₂		
--	--	--

Таблица 3 - Параметри по Показател П₂ за Шприц-автомат със серводвигателна система и компютърно контролно управление и сила на притягане 1580 kN

Показател П ₂ Съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики	Параметър	Брой точки /К ₂ /
1. Ход на подвижната част	380 mm	Налично - 40 т.
2. Разстояние между теглещите колони	420 mm x 420 mm	Не е налично - 0 т.
3. Максимална дебелина на шприц-матрицата	450 mm	Налично - 10 т.
4. Минимална дебелина на шприц-матрицата	160 mm	Не е налично - 0 т.
5. Ход на изтласквача	120 mm	Налично - 20 т.
6. Сила на изтласкване	46 kN	Не е налично - 0 т.
7. Мощност на нагревателите	7,4 kW	Налично - 20 т. Не е налично - 0 т.
8. Софтуер на компютърното контролно управление на български или руски език.		Налично - 10 т. Не е налично - 0 т.
Максимално възможни точки по показател „Степен на съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики” П₂		100

Таблица 4 - Параметри по Показател П₂ за Шприц-автомат със серводвигателна система и компютърно контролно управление и сила на притягане 6000 kN

Показател П ₂ Съответствие с допълнителните технически и функционални характеристики	Параметър	Брой точки /К ₂ /
1. Ход на подвижната част	900 mm	Налично - 40 т.
2. Разстояние между теглещите колони	880 mm x 880 mm	Не е налично - 0 т.
3. Максимална дебелина на шприц-матрицата	880 mm	Налично - 10 т.
4. Минимална дебелина на шприц-матрицата	380 mm	Не е налично - 0 т.
5. Ход на изтласквача	240 mm	Налично - 20 т.
6. Сила на изтласкване	158 kN	Не е налично - 0 т.
7. Мощност на нагревателите	42,3 kW	Налично - 20 т. Не е налично - 0 т.
8. Софтуер на компютърното контролно управление на български или руски език.		Налично - 10 т. Не е налично - 0 т.
Максимално възможни точки по показател „Степен на съответствие с допълнителните		100

www.eufunds.bg

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “РИТА ПЛАСТ АГРО” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

Проект „Инвестиционен проект за подобряване на производствения капацитет и конкурентоспособността на РИТА ПЛАСТ АГРО ООД“, ДБФП № BG16RFOP002-2.001-0635-C01, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие

технически и функционални характеристики” P_2		
---	--	--

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = K_2 \times 0,70$, където 0,70 е относителното тегло на показателя.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от “РИТА ПЛАСТ АГРО” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.